



株式会社 幸手スプリング
Satte Spring Co.,Ltd.

株式会社幸手スプリング

Satte Spring Co.,Ltd.



〒306-0214
茨城県古河市高野740
740 Koya, Koga city,
Ibaraki prefecture, Japan
306-0214

上海魁新精密机械有限公司

Shanghai Kuixin
Precision Works Co.,Ltd.



〒201108
上海市闵行区建澄路351号欣梅工业园7号
厂房1楼
No.351-7 Chengjian RD Minhang
District Shanghai China

Corporate Profile

会社案内





信頼のバトンを繋ぐ

当社は、創業当時から自動車用精密スプリングを始め医療機器・電子機器・アウトドア製品など幅広い分野に製品を提供し続けております。スプリングの柔軟性と剛性は様々な製品の機械要素として、重要な役割を任されていると自負し、日々特殊鋼・高強度材・難易度の高い加工に挑戦し続け、お客様に喜ばれる製品作りを目指しております。

素線径15 μ の極小スプリング～ ϕ 12の建設機器用スプリングまで社内一貫生産しており、高品質な製品を1ヶ～大量生産まで、日本随一の加工範囲・サービスで皆様をサポート致します。

Highly Reliable Technique passed on to Younger Workers

We have continued providing a wide range of products since we started. Primary production is the manufacture of precision springs for cars and medical equipment, along with springs for electronic equipment and outdoor equipment. Since flexibility and rigidity of spring plays an important role as constituent elements of various products, we are committed to the manufacturing of springs using special steel and high strength material. Our goal is to satisfy our customers and their individual needs.

We can manufacture springs from 15 micrometers in wire diameter to 12 millimeters in wire diameter at our plant. With our production facilities to manufacture a large variety of springs from a prototype to large volume orders, we are making every effort to provide our customers the highest quality products and service.

終わりのなき挑戦

～世界No. 1を目指して～

近年、極小スプリングの需要は日に日に増しております。

コンタクトプローブ、半導体検査装置に用いられたり、医療用カテーテルに使用するコイルバネなど用途は様々です。私達は自社の技術に誇りを持ち、私達が創り出す極小・極細・微細且つ精密な加工技術が、お客様の先端技術と共に使用され役目を果たすことで、世界経済の発展に大きく貢献できると考えております。

私達はお客様に役立つ企業であり続けるため、日々加工技術の向上に挑戦し続けます。

世界最小ばね

外径50 μ のバネ製造に挑戦中!!

Endless Challenge

-Aiming to be the Best in the World

The demand for very small springs is growing greater.

These springs are used for various applications such as contact probe and semiconductor inspection device. Furthermore, micro coil springs are used for medical catheter. We hope that our techniques to produce micro springs along with our customers advanced technologies will contribute to the growth of the world economy.

We are challenging to improve our processing techniques to help our customers to succeed.

We are striving to develop
the world's smallest spring,
50 micrometers in outer diameter !

Product

製品

バネの持つ最大限の力を発揮させ、お客様に最高の製品をお届けする。
私達は誠意を込めて創った「バネ」を通して社会に貢献致します。

We always do our utmost to maximize the characteristics of spring and provide the highest quality of products.

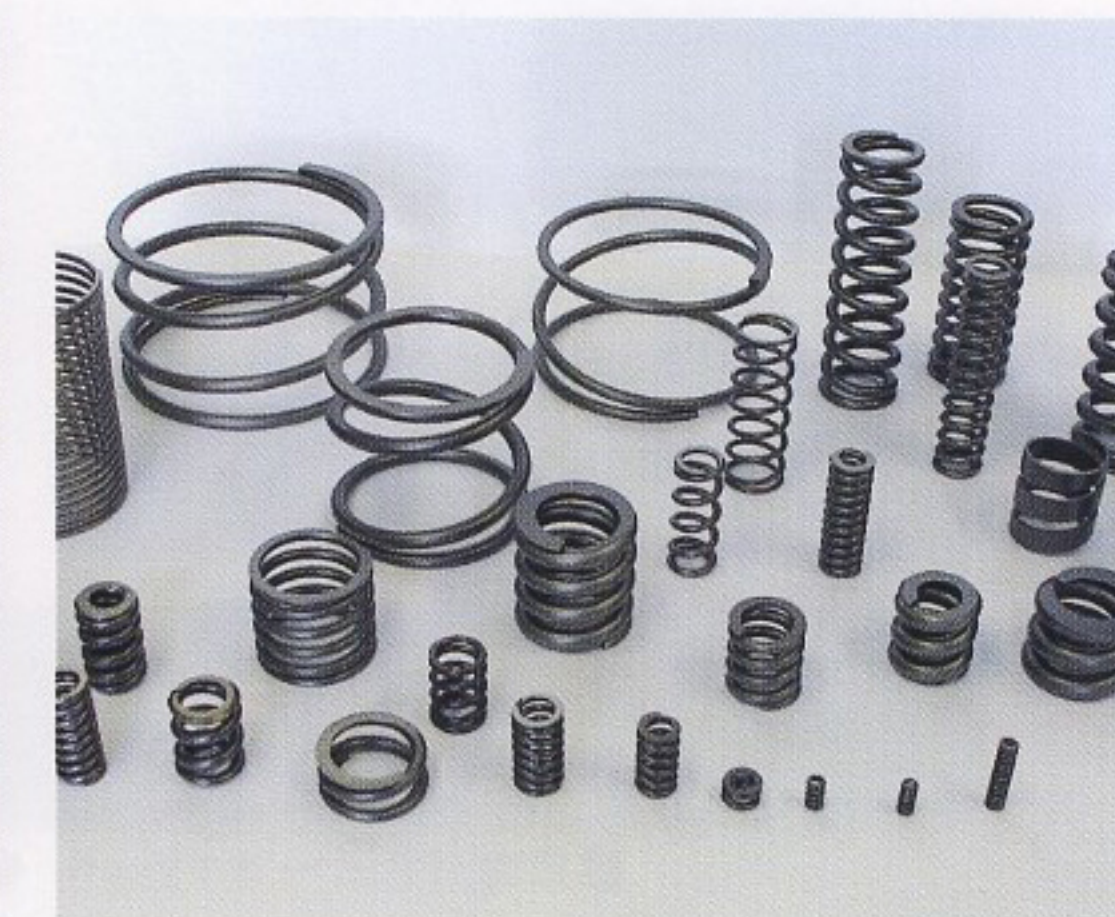
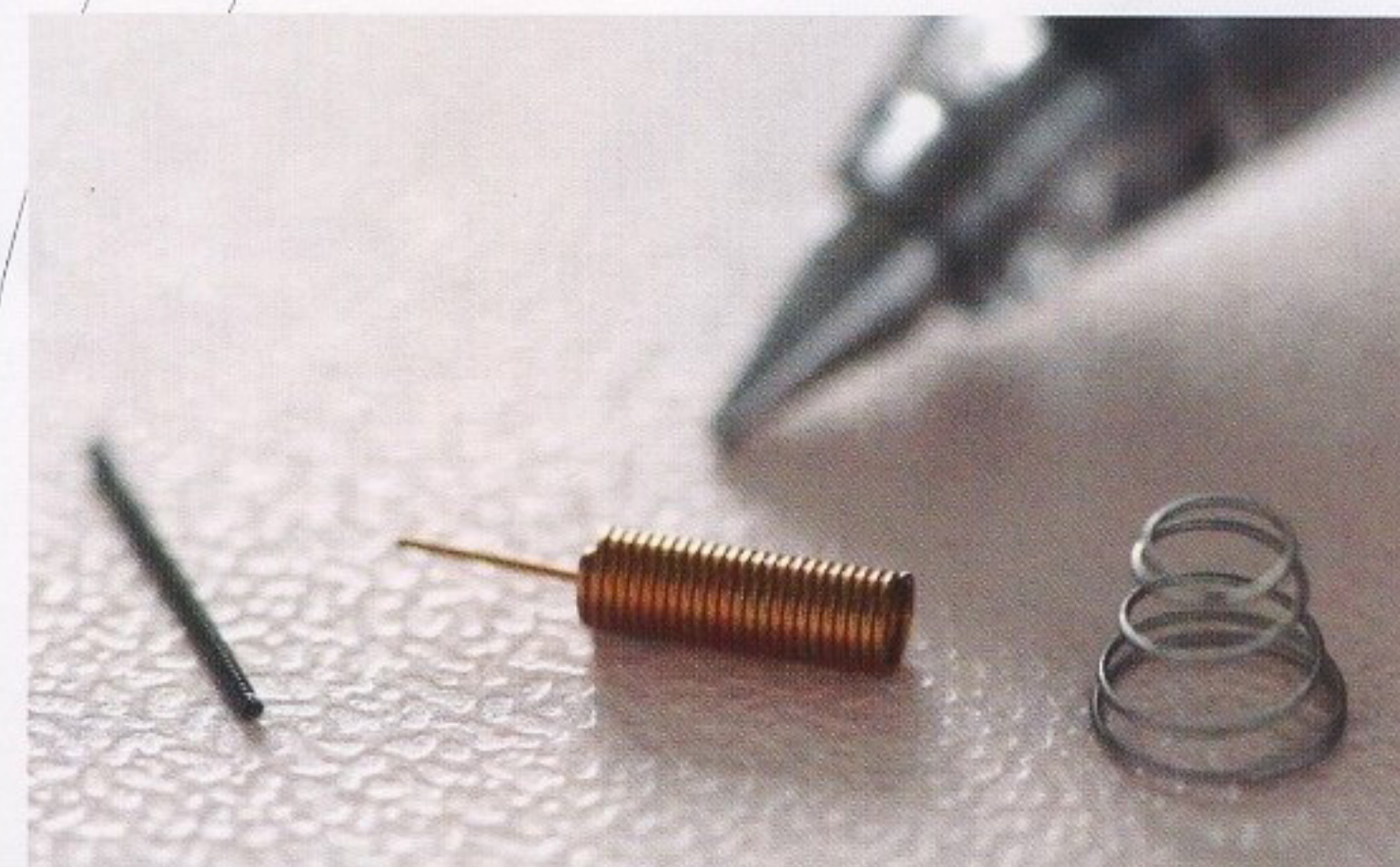
We will contribute to our community by supplying springs that we manufacture with sincerity.

材質

オイルテンパー系高強度材・SUS系高強度材を始めアルミ・チタン・チタン合金・インコネル・タングステンなど特殊鋼の加工実績多数。対応年数・高温環境・低温環境など過酷な環境下で使用したいなど特殊なニーズにも最適な材質提案可能です。

Material

The materials we often work with are special steels. They include oil tempered steel, SUS steel, aluminum, titanium and titanium alloy, inconel and tungsten. We can meet our customer's special needs such as long service life, use in very high or low temperature environments, etc.



加工実績

最小 $D/d \rightarrow 2.3$
最大 $D/d \rightarrow 7.5$
(D = 平均径 d = 線径
 D/d = 平均径 ÷ 線径)

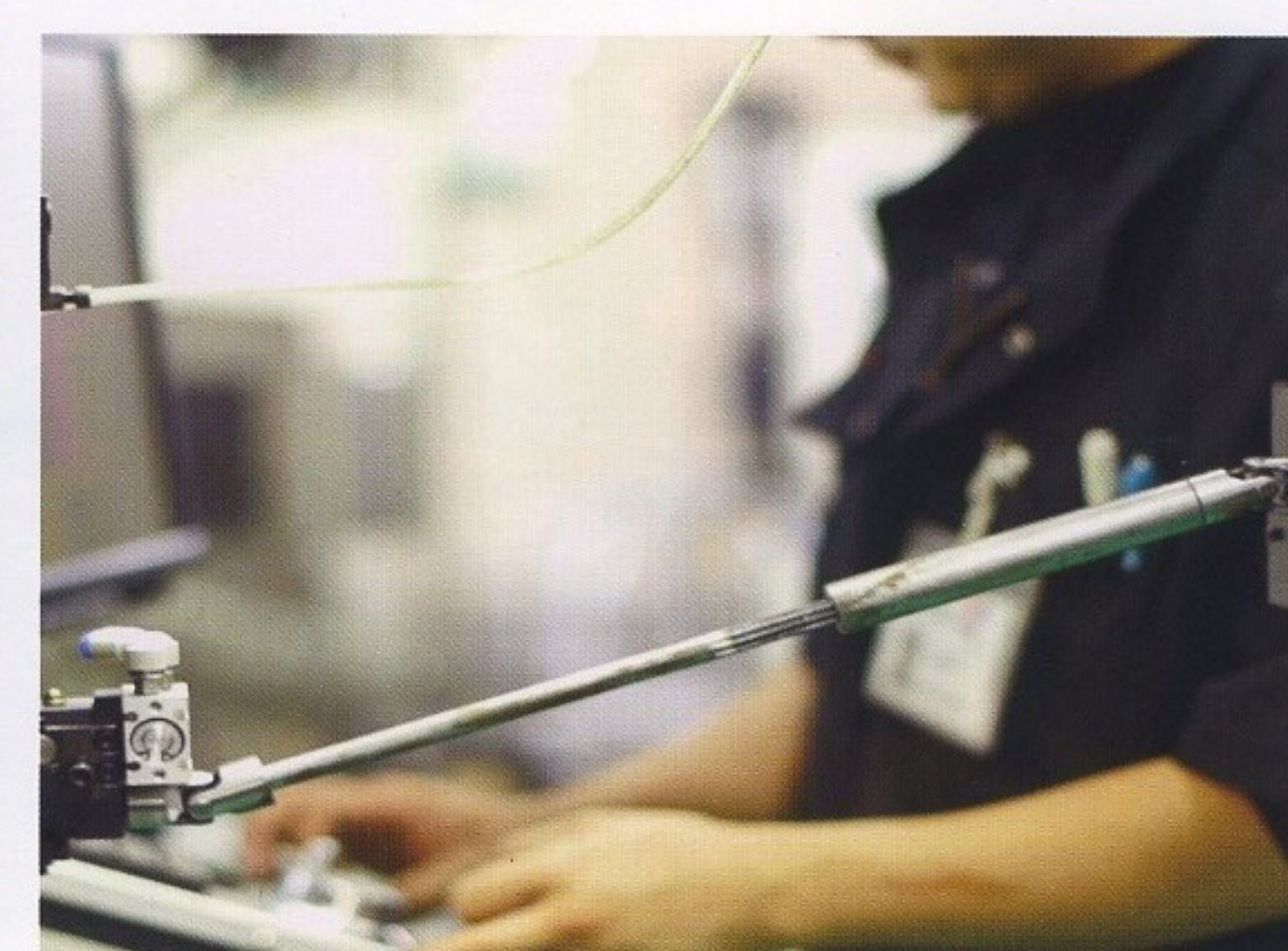
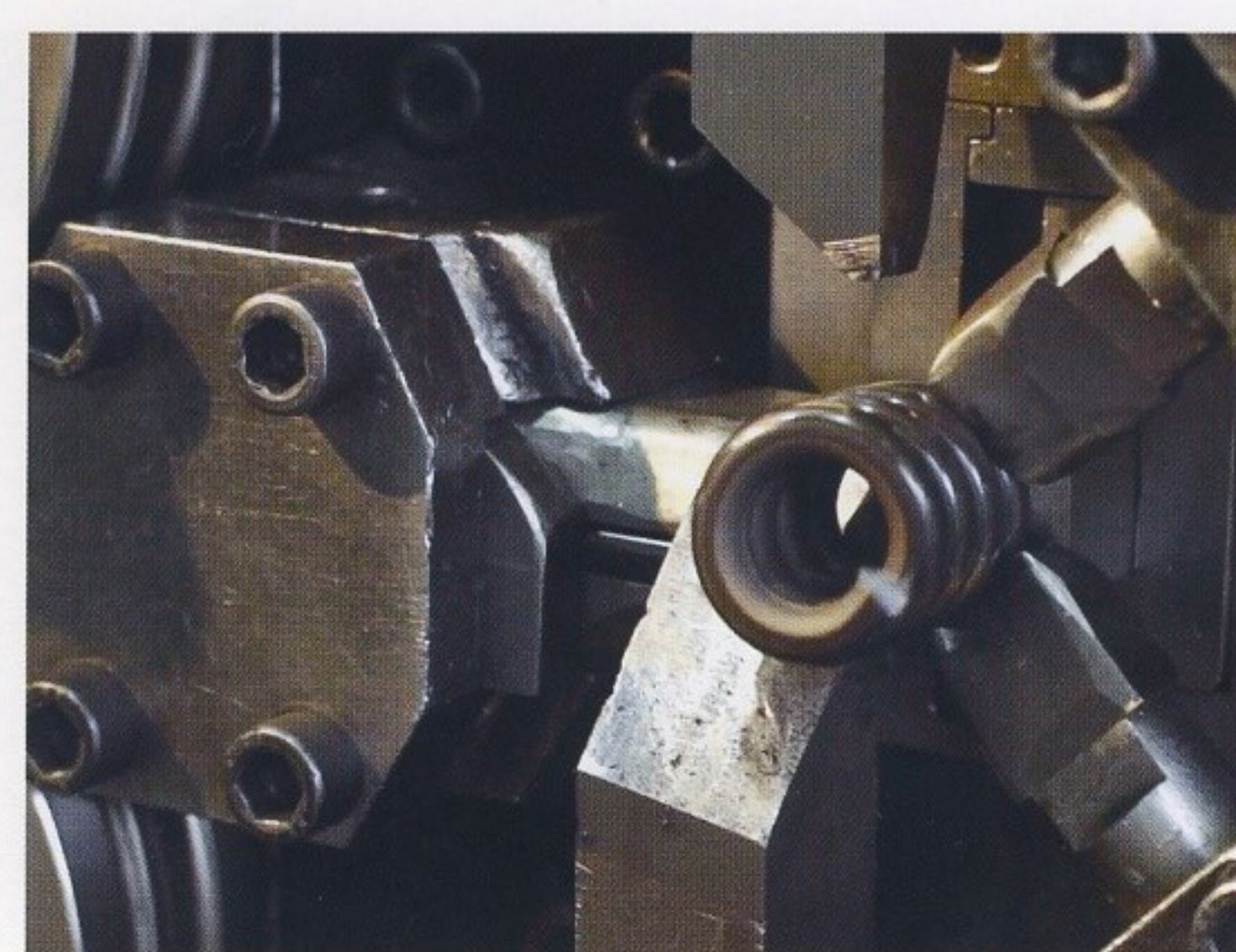
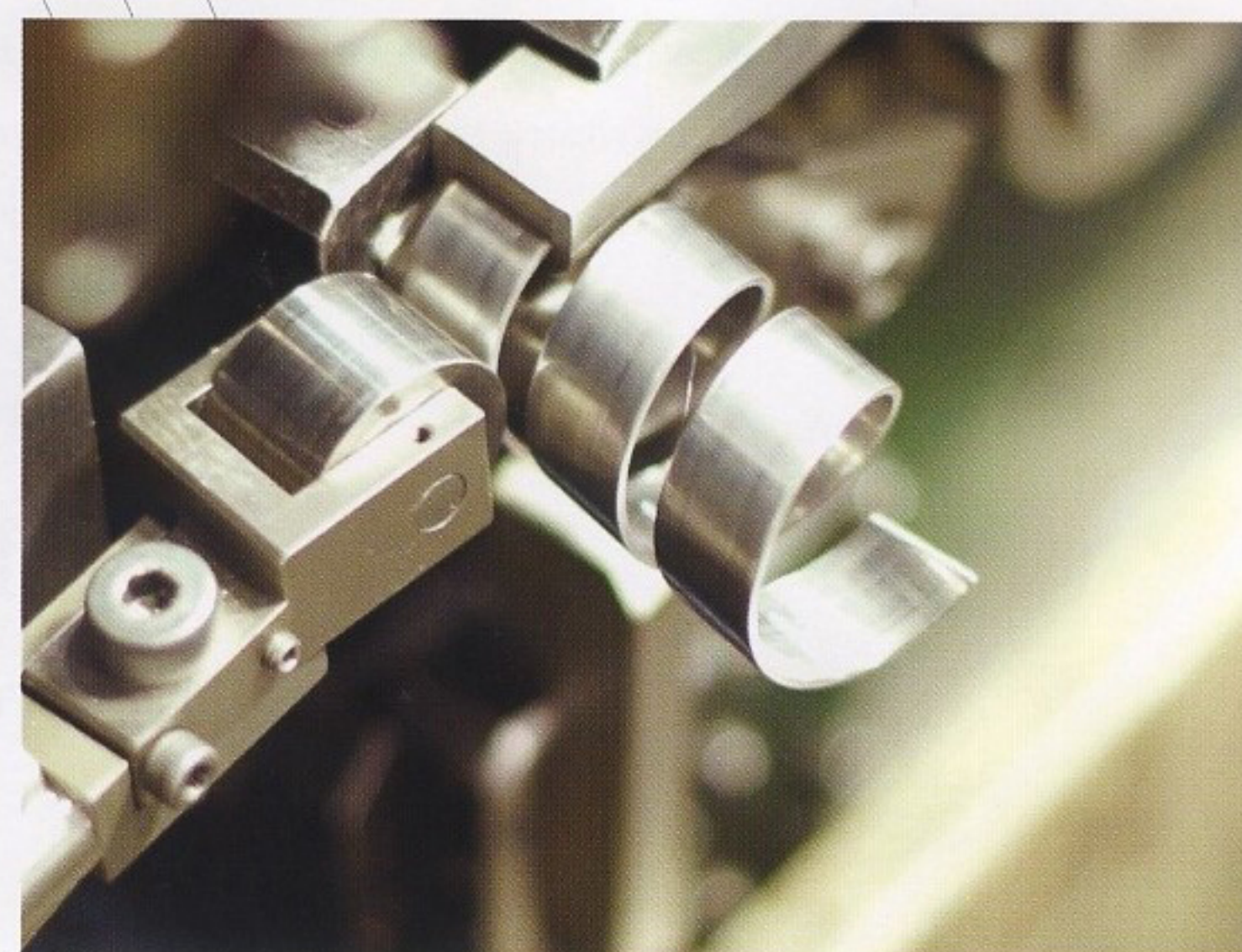
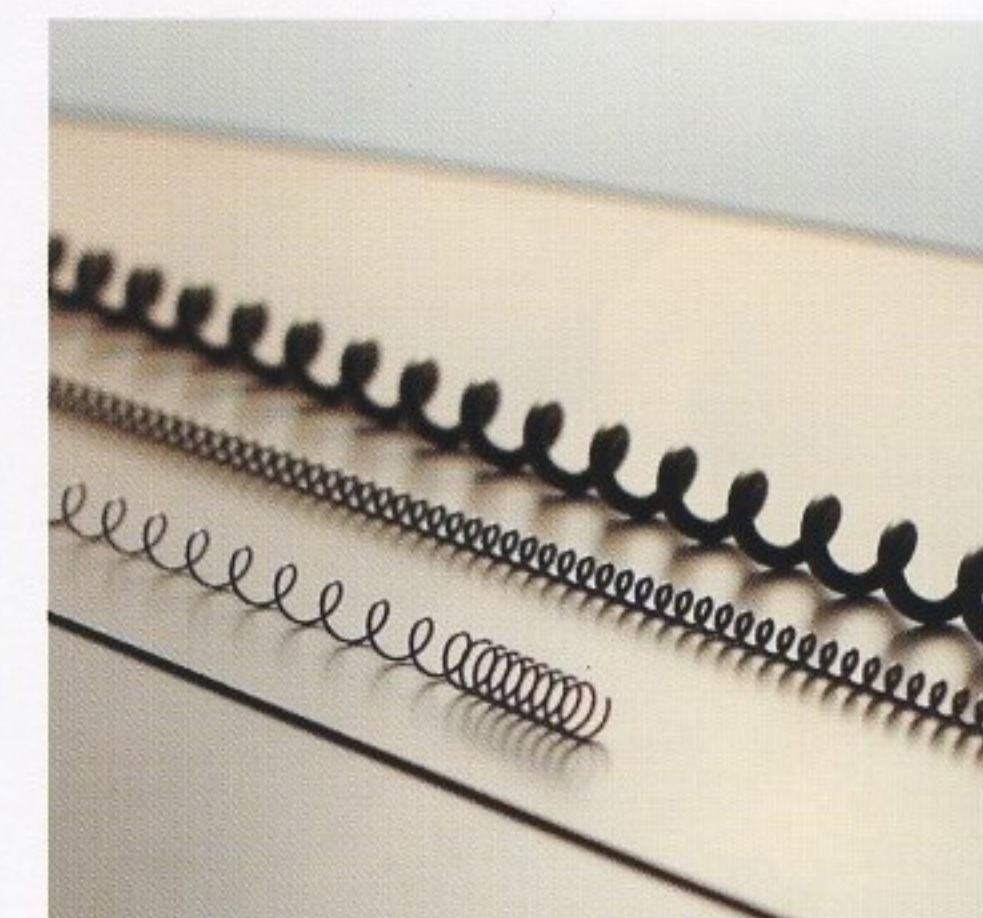
D/d は一般的に 4 以上 20 以下と言われております。
その他、角バネ・平板バネなど各種異形線にも対応可能です。

Processing Technique

The size ranges that we can work with are:
Spring index: Minimum D/d 2.3
Maximum D/d 75
Where:

D : mean diameter, d =wire diameter, D/d =mean diameter divided by wire diameter
 D/d is generally defined as between 4 and 20.

Our range includes the production of irregular shaped springs, such as a rectangular wire coil spring, a flat leaf spring, etc.



Manufacturing Process

製造工程

私達が創り出す製品のひとつひとつには技術・ノウハウが詰まっています。材質・形状によって行う治工具の選定・メンテナンス、特殊鋼・特殊製品の加工・熱処理方法など、各プロセスで長年培われた技術・ノウハウを惜しみなく使い、お客様に満足頂ける製品を作り続けます。

We take pride in our technologies and expertise when manufacturing springs. Our expertise, including the use and maintenance of proper manufacturing tools in accordance with materials and shape of wires, processes and heat treating of special steels, enables us to continually manufacture products that satisfy our customers and fit their exact requirements.

ユーザーからの製造依頼 Request for production from users

- 見積もり
- Quotation

試作 Prototype

コイル巻線加工 Coiling

- 線径 15 μ ~ ϕ 12mm
- Wire from 15micrometers to 12 millimeters in diameter

熱処理 Heat treatment

- 連続炉、固定炉による低温焼鈍 (230℃ ~ 480℃) 特殊鋼を除く
- Steels heated in low temperature (230℃ - 480℃) annealing in a continuous oven or a fixed oven (This annealing does not apply to special steels.)

研磨加工 Grinding

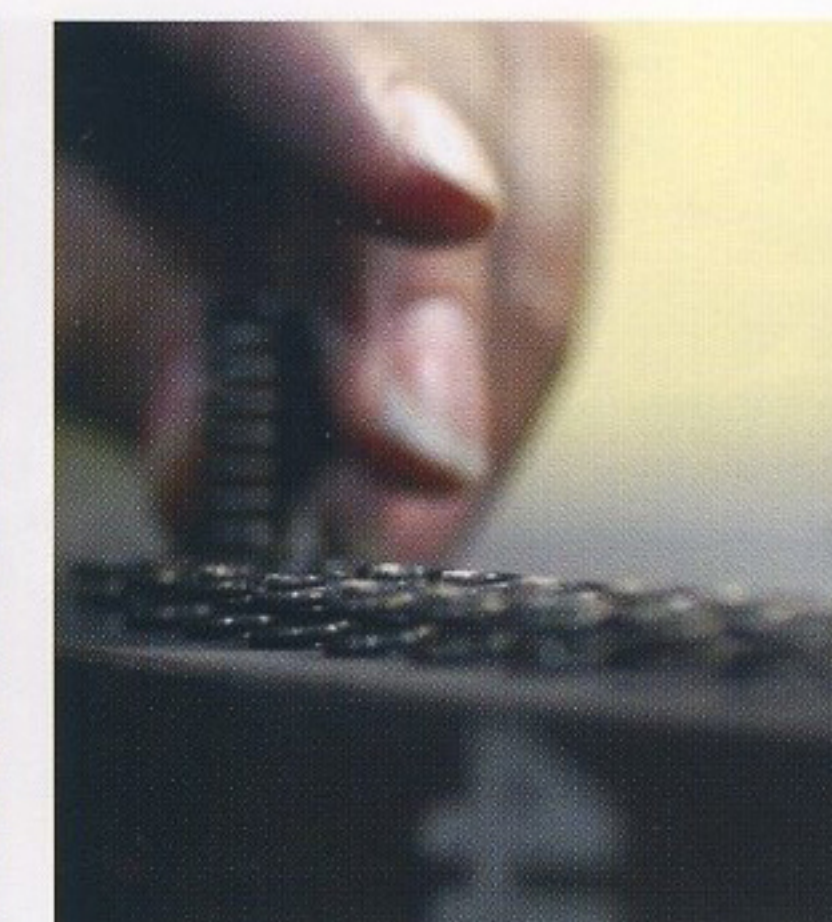
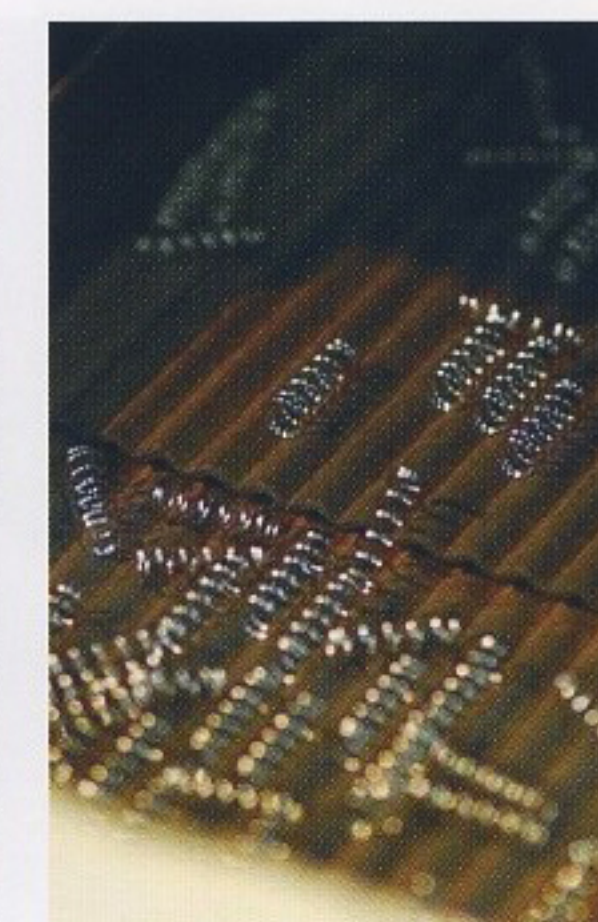
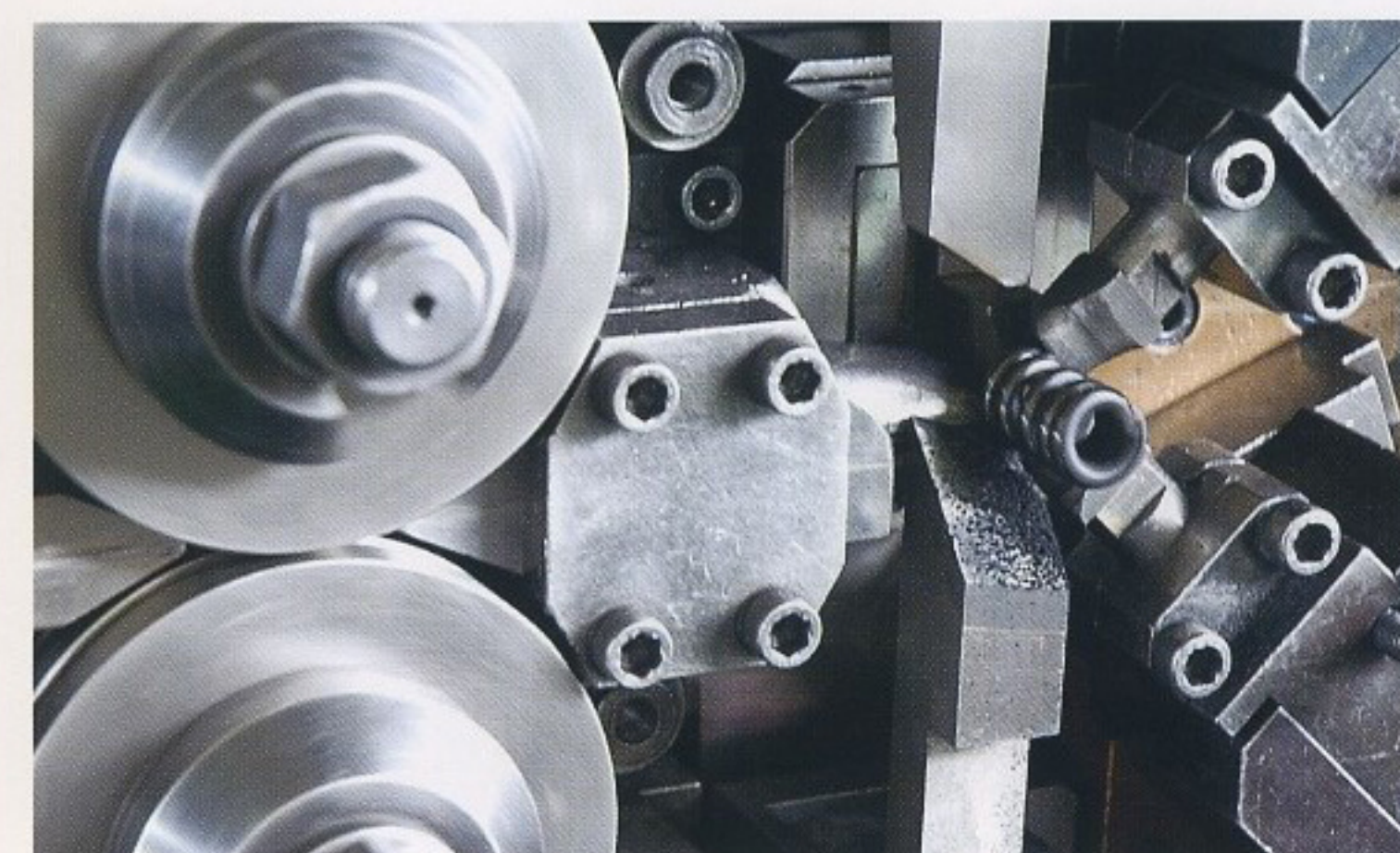
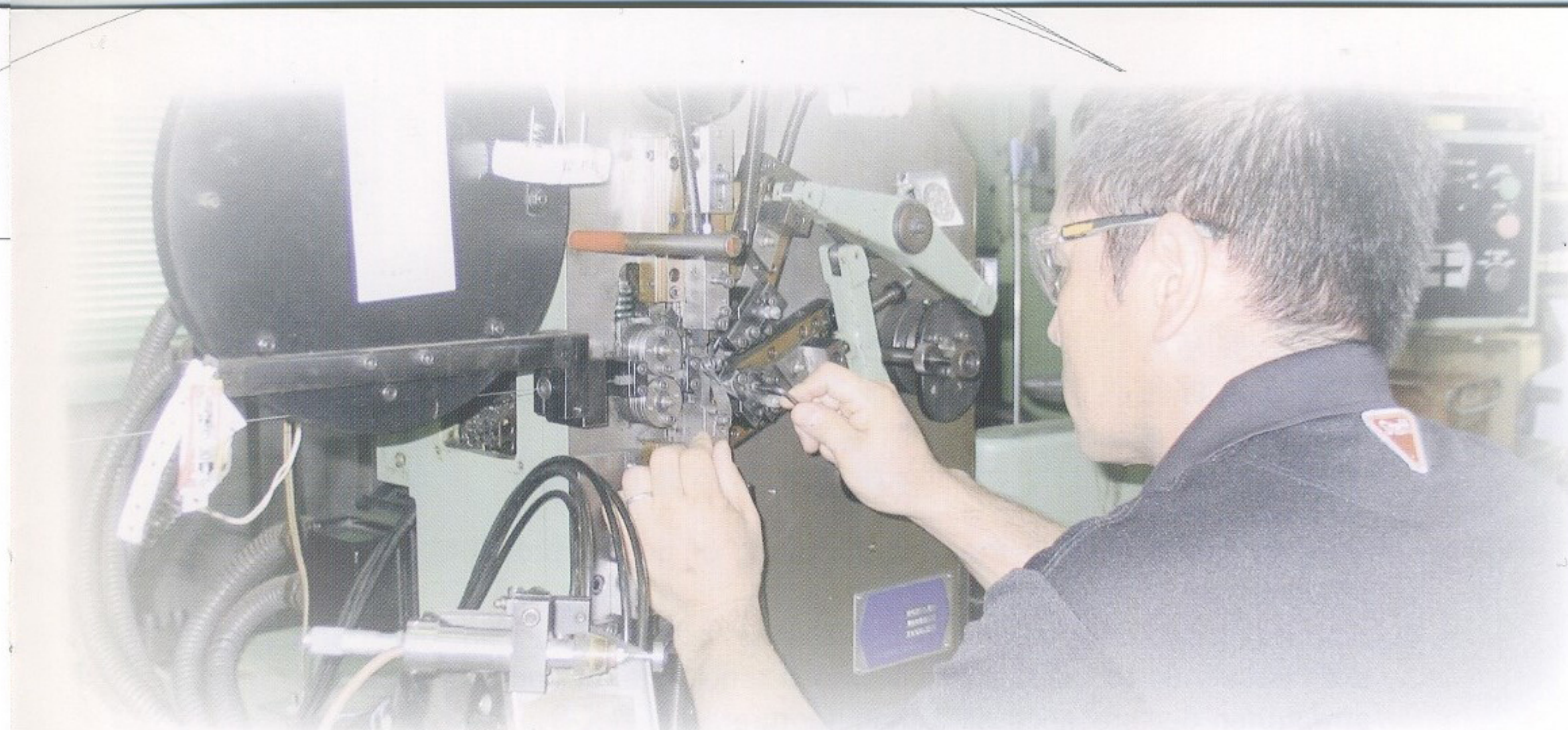
- 平行度、直角度共にすぐれた技術
- Excellent grinding technology for parallelism and angularity

表面加工処理 Surface treatment

- ショットピーニング加工 (ばね疲労防止)
- Shot peening that strengthens the steel to resist metal fatigue.
- バレル (磨き加工)
- Barreling-smoothing and polishing process
- 表面処理 (メッキ、塗装、ジオメットなど)
- Coating-plating, painting, GEOMET, etc.

品質管理 Quality control

- 出荷検査
- Delivery inspection
- 多品種少量に対応する在庫管理
- Inventory control for wide varieties and small quantities



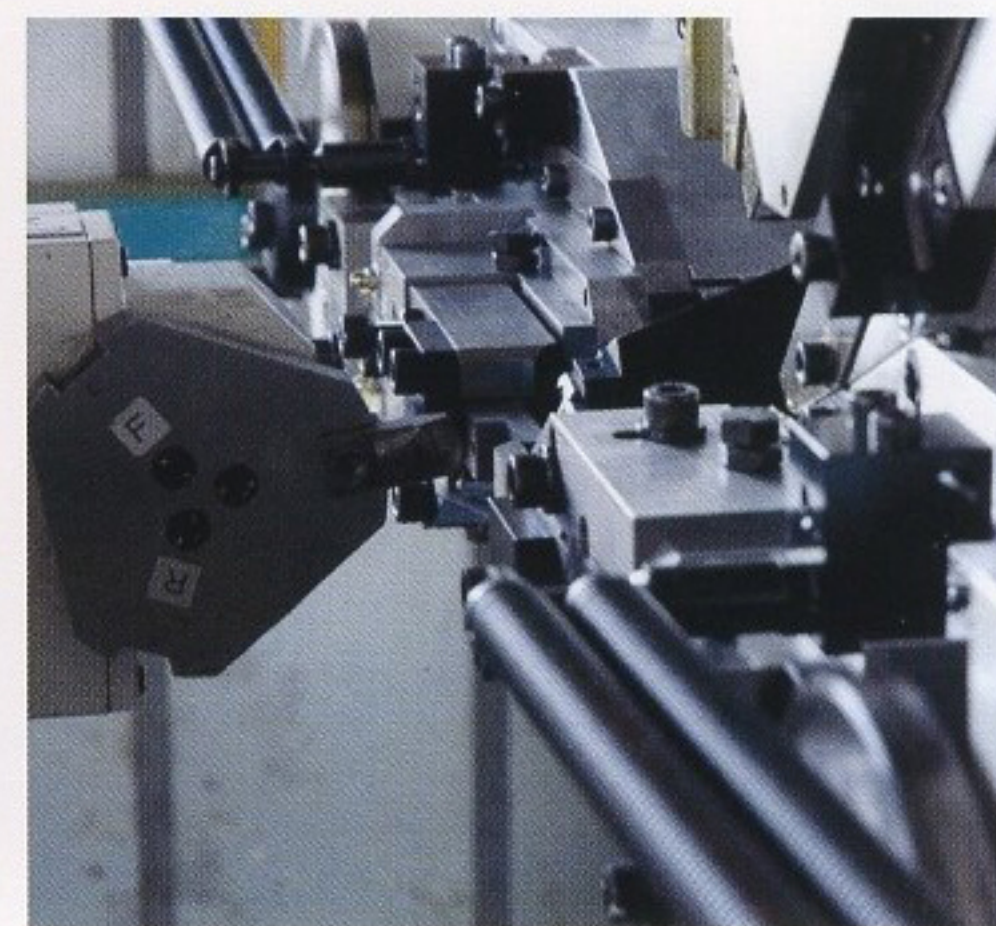
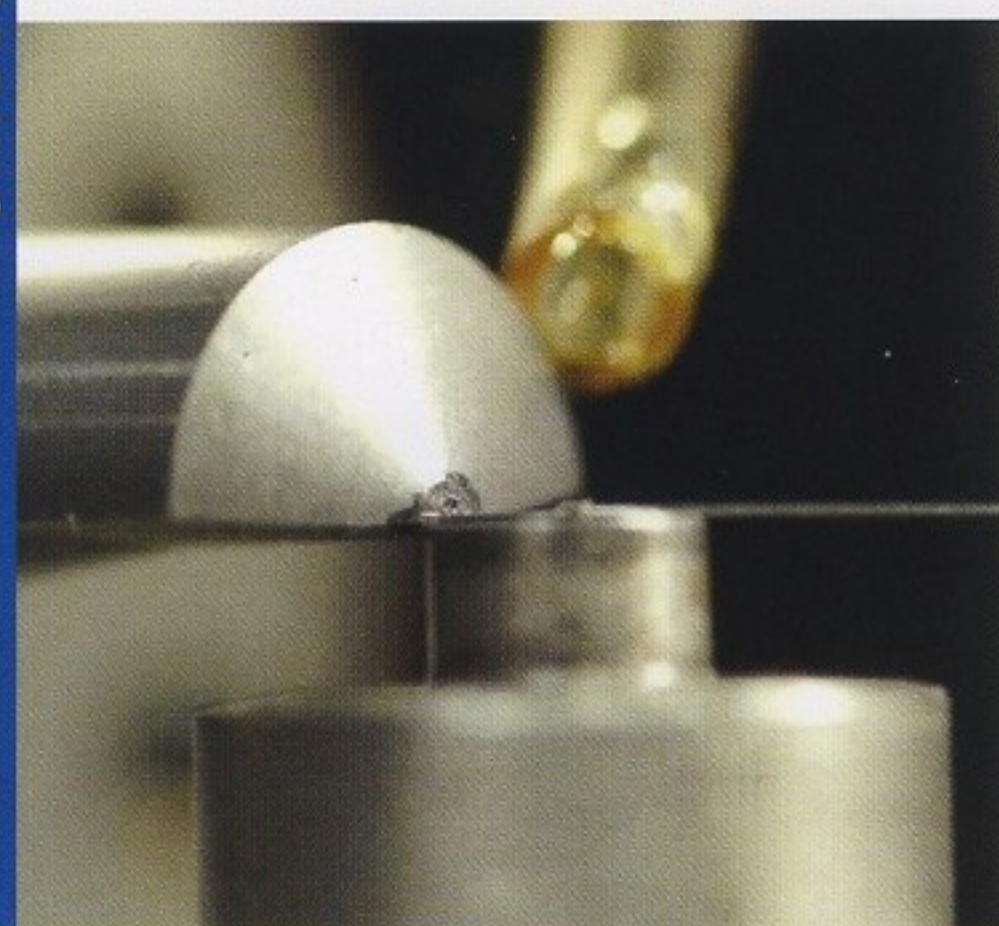
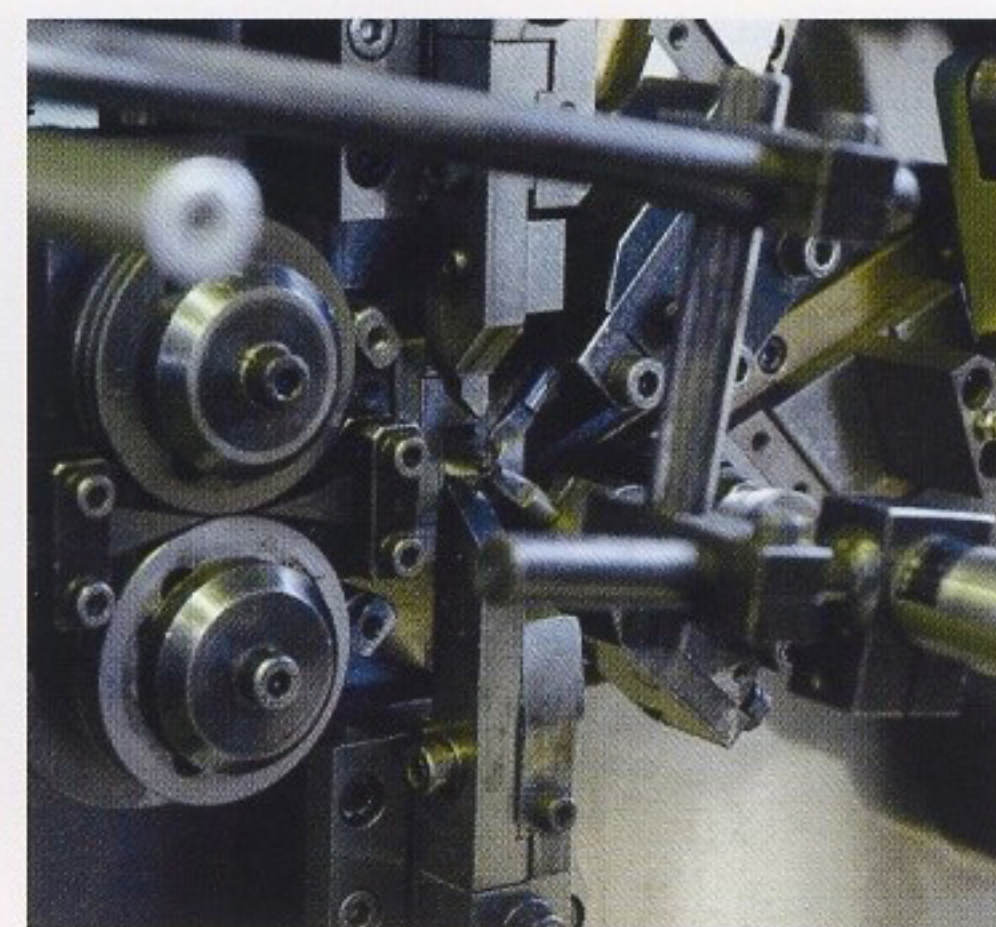
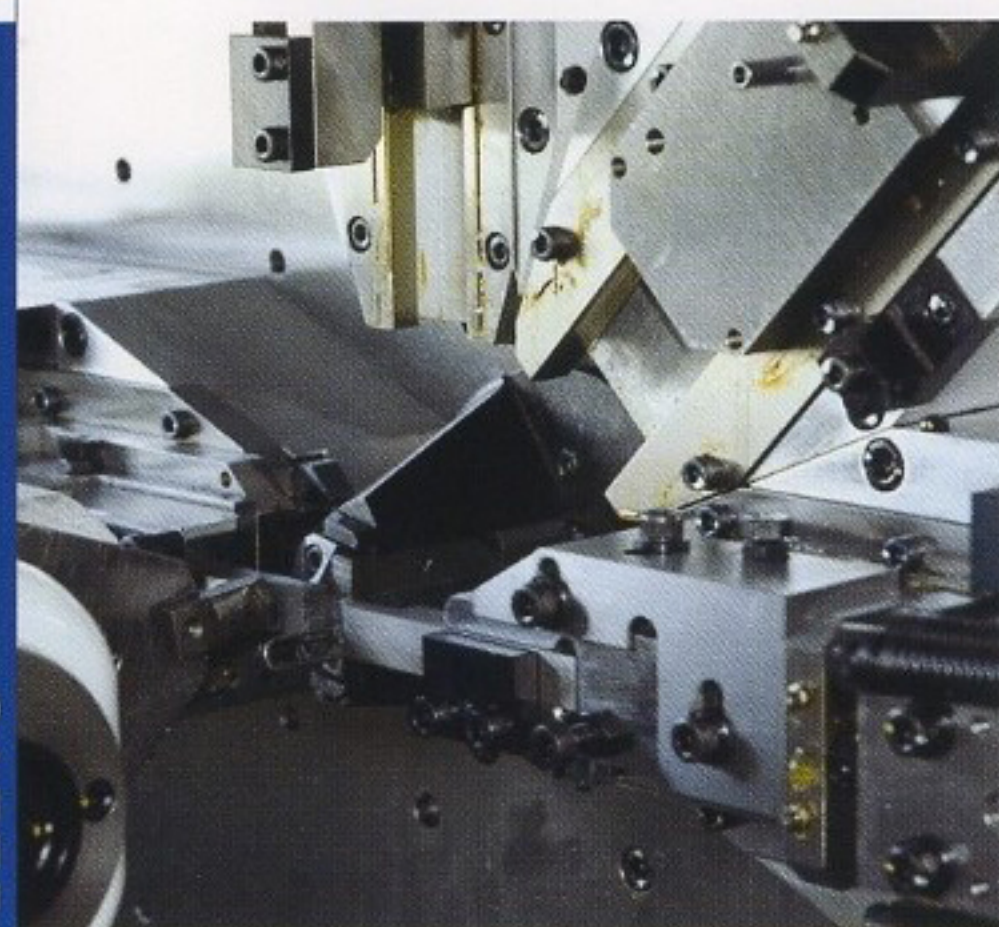
Equipment

設備

良い製品をより速く自信を持ってお届けする。
私達は機械設備における技術の進歩と、人が創り出す技術とノウハウを融合させ、お客様のご要望・リクエストにお応えし、企業としての存在価値を高め続けます。

We are committed to the manufacturing of quality products that are delivered on time.

Our advanced equipment and facilities as well as our technologies and skills enable us to meet our customer's requirements and requests, and strengthen our presence as a manufacturer.



会社概要 / Corporate overview

会社名 株式会社幸手スプリング	Company Name Satte Spring Co., Ltd.
代表者 代表取締役 菅井 利幸	President Toshiyuki Sugai, Representative Director
設立 1983年(昭和58年)4月1日	Establishment April 1, 1983
資本金 1,000万円	Capital ¥ 10 million
所在地/連絡先 〒306-0214 茨城県古河市高野740 Tel: 0280-92-2665 Fax: 0280-92-3454 Mail: s-spring@trust.ocn.ne.jp	Address, Head office 740 Koya, Koga city, Ibaraki prefecture, Japan 306-0214 Phone: 0280-92-2665 Fax: 0280-92-3454 Mail: s-spring@trust.ocn.ne.jp

業務案内 / Business area

自動車用他弱電精密圧縮コイルスプリング	Automotive helical compressive spring
橋脚用スプリング	Bridge pier spring
止水栓用スプリング	Water stop valve spring
P C用精密スプリング	Precision PC spring
アウトドア用スプリング	Outdoor equipment spring
事務機用スプリング	Office equipment spring
自動ドア用スプリング	Automatic door spring
農機具用スプリング	Agricultural equipment spring
医療機器用スプリング	Medical spring
建築測定用スプリング	Spring for construction measurement
住宅サッシ関連スプリング	Sash spring
家庭用品用スプリング	Household utensil spring

製造能力 / Production capacity

- ・ 最小線径15μ〜φ12mm
線径を使用した圧縮コイルスプリングの製作
- ・ 押しバネ、引きバネ、ねじりバネ、ワイヤーフォーミングの製作が可能
- ・ バネの種類としてはその他に、板バネ、皿バネ、渦巻きバネ等がある
- ・ ○線材、□線材を使用し、螺旋加工や直線加工を行う
- ・ Production of helical compression springs, wire sizes range from 15 micrometers to 12mm.
- ・ Production of compression springs, extension springs, torsion springs, formed wire springs.
- ・ Production of flat springs, disc springs, spiral spring, etc.
- ・ Spiral processing and straight line processing using loop wire and square wire.

共同出資社 / Joint venture

中国現地法人 上海魁新精密機械有限公司	Shanghai Kuixin Precision Works Co., Ltd. Chinese local subsidiary
設立 2005年9月	Establishment September 2005
所在地 上海市閔行区建澄路351号 欣梅工業園7号厂房1楼	Address No.351-7 Chengjian RD Minhang District Shanghai China
工場面積 1,289㎡	Factory area 1,289㎡
負責人 董事長 菊地 浩二(総経理兼任) 董事 菅井 利幸(副総経理) 原田 岳巳 板屋 卓 植草 豊 八木橋 正人 津野田 博	Director Officer chief Kouji Kikuchi (Total accounting additional post) Officer Toshiyuki Sugai (Vice-total accounting) Takemi Harada Suguru Itaya Yutaka Uekusa Masato Yagihashi Hiroshi Tunoda
資本金 7,000万円	Capital ¥ 70 million
取引銀行 三井住友銀行 上海支店	Main Bank Shanghai Branch, Mitsui Sumitomo Bank

